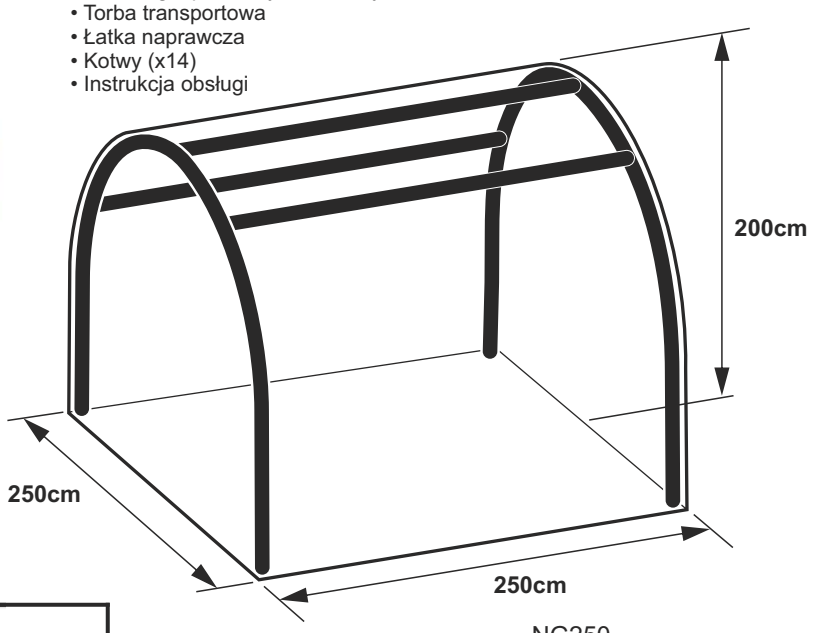
NAMIOT GOSPODARCZY DMUCHANY YOLCO NG250



SPECYFIKACJA:
• Wymiary (D x SZ x W):
po rozłożeniu – 250 x 250 x 200 cm (98,4 x 98,4 x 78,7 in)
po złożeniu – 66 x 34 x 34 cm (26,0 x 13,4 x 13,4 in)
• Waga netto: 9,4 kg (20,7 lb)
• Maksymalne ciśnienie: 7 PSI
• Typ i średnica zaworu: Zawór bostoński - Ø 17,2 mm (0.68 in)
• Materiał: Poliester, PVC

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA:
• Namiot gospodarczy dmuchany
• Torba transportowa
• Łatka naprawcza
• Kotwy (x14)
• Instrukcja obsługi





OPAKOWANIE

MODEL	NG250
Wymiary opakowania jednostkowego	65(szer.) x 33(wys.) x 36cm(gł.)
Waga opakowania jednostkowego	10,07kg
Materiał	-
Dostępne kolory	-
Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym	1
Wymiary opakowania zbiorczego	65(szer.) x 33(wys.) x 36cm(gł.)
Waga opakowania zbiorczego	10,07kg
Ilość szt. na palecie (120x14x80cm)	25

NG250

5 902721 198057

Kod EAN: 5902721198057

www.arkas.pl • www.yolco.pl
ARKAS Sp. z o.o. ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, Polska, tel: +48 76 871-19-74, fax: +48 76 870-21-45, e-mail: dzialhandlowy@arkas.pl