PRZENOŚNA LODÓWKA KOMPRESOROWA YOLCO NX40 GREEN



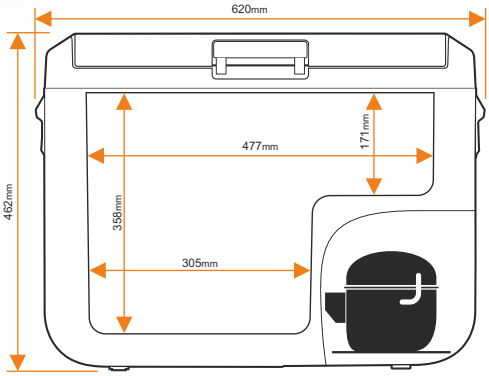
OPIS PRODUKTU
• Lodówka przenośna służy do schładzania artykułów spożywczych.
• Dzięki wysokiej klasy izolacji oraz wydajnemu kompresorowi proces chłodzenia przebiega wyjątkowo szybko.
• Lodówka może być zasilania prądem stałym (12/24V), zmiennym (100-240V) lub bateryjnie (bateria zewnętrzna sprzedawana oddzielnie).
• Urządzenie posiada zabezpieczenie akumulatora pojazdu przed rozładowaniem oraz zabezpieczenie przeciwprzepięciowe chroniące je przez nagłymi skokami napięcia w sieci elektrycznej.
• Panel sterowania z czytelnym ekranem LED umożliwia intuicyjne sterowanie urządzeniem.
• Lodówka wyposażona jest w nadajnik Bluetooth 5.0. Pozwala to na sterowanie nią za pomocą aplikacji przeznaczonej na urządzenia mobilne (Android/iOS).
• Ergonomiczne uchwyty umożliwiają wygodne przemieszczanie urządzenia.
• Wewnętrzny kosz na artykuły spożywcze ułatwia wyjmowanie oraz zarządzanie zawartością lodówki.

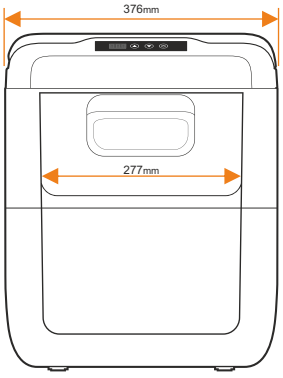
SPECYFIKACJA
• Pojemność całkowita: 37 L (8.1 gal)
• Specyfikacja zasilania: DC 12V/5A, 24V/2.5A, AC 100-240V, 50-60Hz, max 1.2A
• Ilość komór chłodzących: 1
• Zakres temperatury chłodzenia: od +20°C do -20°C (od +68°F do -4°F)
• Pobór energii: 60W
• Klasa klimatyczna: SN, N, T, ST
• Temperatura otoczenia: od +10°C do +43°C (od +50°F do +109.4°F)
• Poziom emitowanego hałasu: 45dB
• Czynnik chłodniczy: R1234YF (40g)
• GWP:4
• Typ łączności: Bluetooth 5.0 (zasięg działania do 10 m/32.8 ft)
• Zakres częstotliwości: 2402 MHz – 2480 MHz
• Maksymalna moc częstotliwości radiowej: 2 dBm
• Wymiary (szer. x wys. x gł.): 620 x 462 x 376 mm (24.4 x 18.2 x 14.8 cali)
• Waga netto: 13.5 kg (29.8 lb)
• Waga brutto: 17.5 kg (38.6 lb)

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA
• Przenośna lodówka kompresorowa
• Przewód zasilający 12/24V (długość - 3.5m)
• Adapter AC/DC z przewodem zasilającym 100-240V (EU/UK)
• Instrukcja obsługi



opakowanie zbiorcze



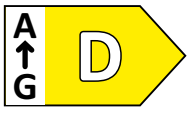


INSTRUKCJA OBSŁUGI



OPAKOWANIE

MODEL	NX40 GREEN
Wymiary opakowania jednostkowego	66,4(szer.) x 52,3(wys.) x 45,2cm(gł.)
Waga opakowania jednostkowego	15,5kg
Materiał	-
Dostępne kolory	1
Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym	1
Wymiary opakowania zbiorczego	68,1(szer.) x 54,8(wys.) x 44,9cm(gł.)
Waga opakowania zbiorczego	17,5kg
Ilość szt. na palecie (120x14x80cm)	6



kod EAN: 5902721195674

NX40 GREEN

5 902721 195674

www.arkas.pl • www.yolco.pl
ARKAS Sp. z o.o. ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, Polska, tel: +48 76 871-19-74, fax: +48 76 870-21-45, e-mail: dzialhandlowy@arkas.pl