

STEINHOFF INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Dacia Logan II (4D) (2013 - 2020)

PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **D-048** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **E20**.

WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **D-048** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (M_0) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **D-048** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepeku, tj.:

Typ: D-048	Numer katalogowy zaczepeku kulowego
A50-X	Klasa zaczepeku kulowego (urządzenia sprzęgającego)
E20 55R-01 3795	Nr świadectwa Homologacji zaczepeku kulowego
D = 6,5 kN	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy
S = 75 kg	Max. Dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepeku
R = 1100 kg	Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepy.

g-przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s²)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepeku kulowego powinny być utrzymane w należytych stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepeku kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

MONTAŻ

Zaczepek kulowy **D-048** składa się z następujących elementów:

1. Korpus	- 1 szt.	10. Śruba M12x25 (PN/M-82105)	- 4 szt.
2. Kula (ACS-2036 / TERWA 30553)	- 1 szt.	11. Śruba M12x40 (PN/M-82105)	- 4 szt.
3. Gniazdo kuli (ACS)	- 1 szt.	12. Podkładka sprężysta Ø10,2	- 4 szt.
4. Uchwyt gniazda elektrycznego	- 1 szt.	13. Podkładka sprężysta Ø12,2	- 8 szt.
5. Wspornik prawy	- 1 szt.	14. Podkładka okrągła Ø10,5	- 4 szt.
6. Wspornik lewy	- 1 szt.	15. Podkładka okrągła Ø13,0	- 8 szt.
7. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3	- 4 szt.	16. Podkładka piankowa (CH-021.00)	- 4 szt.
8. Tulejka dystansowa Ø20/Ø12,5x59	- 4 szt.	17. Nakrętka M10	- 4 szt.
9. Śruba M10x90 (PN/M-82101)	- 4 szt.	18. Nakrętka M12	- 4 szt.

W celu zamontowania zaczepeku kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

1. Montaż zaczepeku nie wymaga demontażu ani podcinania zderzaka tylnego samochodu.
2. Usunąć zaślepki z otworów montażowych na podłużnicach.
3. W otworach montażowych (od strony zewnętrznej podłużnic) umieścić tulejki dystansowe Ø20/Ø12,5x59 (8) wraz ze śrubami M10x90 (9), podkładkami „piankowymi” (16) podkładkami Ø30/Ø10,5x3 (7).
4. Do wewnętrznych stron podłużnic na wystające śruby przyłożyć wsporniki (5, 6) i skrócić wraz z podkładkami okrągłymi Ø10,5 (14), podkładkami sprężystymi Ø10,2 (12) i nakrętkami M10 (17).
5. Pomiędzy zamontowane wsporniki (5, 6) wsunąć korpus (1) i skrócić śrubami M12x40 (11) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (15), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (13) i nakrętkami M12 (18).
6. Do korpusu (1) dokręcić gniazdo kuli (3) i uchwyt gniazda elektrycznego (4) za pomocą śrub M12x25 (10) wraz z podkładkami sprężystymi Ø12,2 (13) i podkładkami okrągłymi Ø13,0 (15).
7. Wpiąć kulę (2) do gniazda (3) zgodnie z załączoną instrukcją.

Uwaga:

Do korpusu zaczepeku (1) może być zamontowana kula (2) o innej konstrukcji niż podano w niniejszej instrukcji pod warunkiem, że:

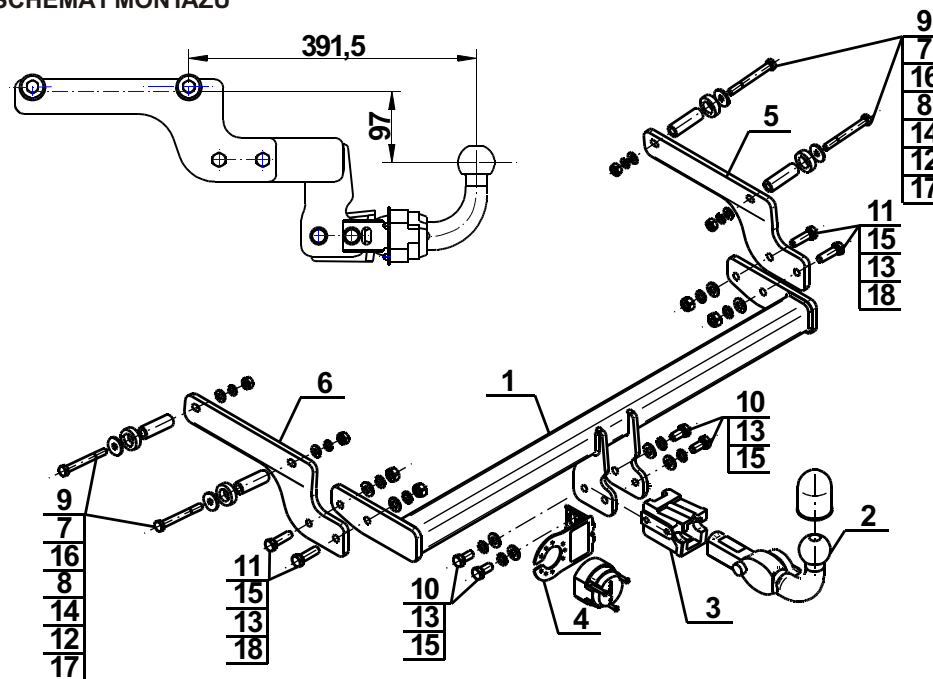
1. Zastosowana kula posiada tabliczkę znamionową z numerem homologacji.
2. Parametry D i S mają wartość większą lub równą od wartości korpusu (1).
3. Położenia środka kuli jest zgodne z rysunkiem.

Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepeku kulowego D-048.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy uzyskać wpis w **dowodzie rejestracyjnym** pojazdu.

UWAGA: Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

SCHEMAT MONTAŻU



UWAGA:

Cena zaczepeku kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

Cat. No.D-048

DESTINATION

Tow bar **D-048** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

FITTING CONDITIONS

Tow bar **D-048** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

OPERATION CONDITIONS

The tow bar **D-048** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: D-048	Tow bar catalogue number.
A50-X	Tow bar class (compressing device)
E20 55R-01 3795	Tow bar certification of approval number
D = 6,5 kN	Theoretical related force working on a ball hook
S = 75 kg	Max permissible vertical load of the hook ball
R = 1100 kg	Max permissible load of towing trailer

D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.
g-acceleration due to gravity (assumed as 9,81 m/s²)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

FITTING

The tow bar **D-048** is made up of the following elements:

- | | | | |
|--------------------------------------|------------|-----------------------------|------------|
| 1. Towbar mainframe | - 1 piece | 10. Screw M12x25 | - 4 pieces |
| 2. Tow ball (ACS-2036 / TERWA 30553) | - 1 piece | 11. Screw M12x40 | - 4 pieces |
| 3. Tow ball socket (ACS) | - 1 piece | 12. Spring washer Ø10,2 | - 4 pieces |
| 4. Electrical socket plate | - 1 piece | 13. Spring washer Ø12,2 | - 8 pieces |
| 5. Right support | - 1 piece | 14. Round washer Ø10,5 | - 4 pieces |
| 6. Left support | - 1 piece | 15. Round washer Ø13,0 | - 8 pieces |
| 7. Special washer Ø30/Ø10,5x3 | - 4 pieces | 16. Foam washer (CH-021.00) | - 4 pieces |
| 8. Distance sleeve Ø20/Ø12,5x59 | - 4 pieces | 17. Nut M10 | - 4 pieces |
| 9. Screw M10x90 | - 4 pieces | 18. Nut M12 | - 4 pieces |

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Rear bumper removing and cutting is required.
2. Remove the plugs from the mounting holes on the stringers.
3. Put distance sleeve Ø20/Ø12,5x59 (7) together with the bolts M10x90 (9), foam washers (16), washers Ø30/Ø10,5x3 (7) to the mountings holes (from the external side).
4. Attach the supports (5, 6) to the internal sides of the stringer on the protruding bolts and tighten together with round washers Ø10,5 (14), spring washers Ø10,2 (12) and nuts M10 (17).
5. Between supports (5, 6) slide the tow bar mainframe (1) and tighten bolts M12x40 (11) together with round washers Ø13,0 (15), spring washers Ø12,2 (13) and nuts M12 (18).
6. Attach the tow ball socket (3) and electrical plate (4) to the tow bar mainframe (1) using bolts M12x25 (10) together with spring washers Ø12,2 (13), round washers Ø13,0 (15).
7. Put ball (2) to the socket (3) in accordance with attached instruction.

Caution:

Different types of (2) may be attached to the (1) only if:

1. The adapted tow has its own information label with homologation number
2. D and S values are equal or higher than (1) values.
3. Tow ball centre-point is in accordance with the drawing

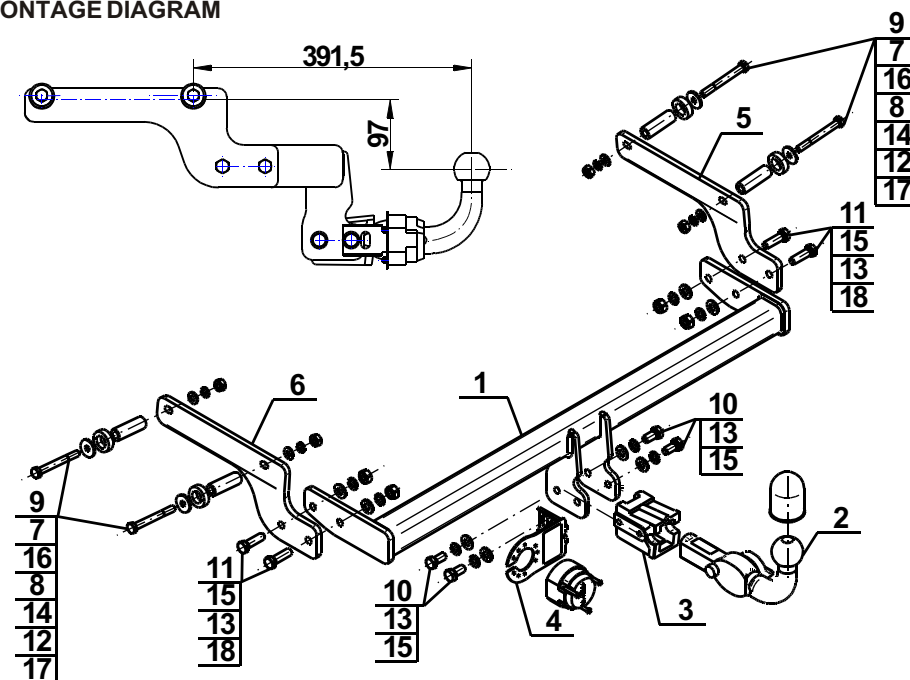
Obeying this instruction assures correct montage and the D-048 tow bar operating.

After assembling of the tow bar you have to get entry in cars **registration book**.

CAUTION :

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

MONTAGE DIAGRAM



NOTE :

Bunch of wires is not included (in total price).