NADMUCHIWANA OSŁONA PRZECIWGRADOWA YOLCO HS2



OPIS PRODUKTU
• Osłona zapewnia skuteczną ochronę karoserii pojazdu przed uszkodzeniami spowodowanymi opadami gradu.
• Panelowa konstrukcja zapewnia całkowite pokrycie, chroniąc zarówno dach, jak i boki pojazdu.
• Osłona wykonana jest z materiału odpornego na działanie warunków atmosferycznych oraz promieniowania UV.
• Pasy mocujące zapobiegają przesuwaniu się osłony nawet przy mocnym wietrze.
• Łatwa instalacja pozwala na szybkie i pewne zabezpieczenie pojazdu.
• Po złożeniu osłona zajmuje niewiele miejsca, co ułatwia jej transport i przechowywanie.

SPECYFIKACJA
• Wymiary (D x S x W):
po nadmuchaniu - 576 x 182 x 144 cm (226.8 x 71.6 x 56.7 in)
przed nadmuchaniem - 50 x 45 x 25 cm (19.7 x 17.7 x 9.8 in)
• Waga netto: 8.7 kg (19.2 lb)
• Waga brutto: 10.2 kg (22.4 lb)
• Maksymalne ciśnienie: 2 PSI
• Materiał: Nylon, TPU

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA
• Osłona przeciwgradowa
• Pompka elektryczna
• Torba podróżna
• Łatka naprawcza





OPAKOWANIE

MODEL	HS2
Wymiary opakowania jednostkowego	51(szer.) x 28(wys.) x 45cm(gł.)
Waga opakowania jednostkowego	10,6kg
Materiał	Nylon, TPU
Dostępne kolory	1
Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym	1
Wymiary opakowania zbiorczego	51(szer.) x 28(wys.) x 45cm(gł.)
Waga opakowania zbiorczego	10,6kg
Ilość szt. na palecie (120x14x80cm)	24

HS2

5 902721 196381

kod EAN: 5902721196381

www.arkas.pl • www.yolco.pl
ARKAS Sp. z o.o. ul. Kuziennicza 4, 59-400 Jawor, Polska, tel: +48 76 871-19-74, fax: +48 76 870-21-45, e-mail: dzialhandlowy@arkas.pl