INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Peugeot 3008

(2009 -)

Nr kat. P-054

PRZEZNACZENIE

Zaczep kulowy **P-054** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczep ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **E20.**

WARUNKI MONTAŻU

Zaczep kulowy **P-054** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczep musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepie kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (M_o) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	**25** (Nm)	M12	-	**85** (Nm)
M10	-	**50** (Nm)	M16	-	**200** (Nm)

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczep kulowy **P-054** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepu, tj. :

Typ: **P-054**	Numer katalogowy zaczepu kulowego
A50-X	Klasa zaczepu kulowego (urządzenia sprzęgającego)
E20 **55R-01 3309**	Nr świadectwa Homologacji zaczepu kulowego
D = 8,7 kN	Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczep kulowy
S = 70 kg	Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepu
R = 1500 kg	Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osię centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepy.

g- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s^2)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepu kulowego powinny być utrzymane w należytym stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepa musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepu kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

MONTAŻ

Zaczep kulowy **P-054** składa się z następujących elementów:

1. Korpus		- 1 szt.	12. Śruba M12x30	(PN/M-82105)	- 2 szt.
2. Kula		- 1 szt.	13. Śruba M12x35	(PN/M-82105)	- 3 szt.
3. Wzmocnienie		- 1 szt.	14. Śruba M12x65	(PN/M-82101)	- 2 szt.
4. Wspornik		- 1 szt.	15. Podkładka sprężysta Ø8,2		- 4 szt.
5. Płaskownik		- 1 szt.	16. Podkładka sprężysta Ø10,2		- 5 szt.
6. Kątownik		- 1 szt.	17. Podkładka sprężysta Ø12,2		- 7 szt.
7. Uchwyt gniazda elektrycznego		- 1 szt.	18. Podkładka okrągła Ø13,0		- 7 szt.
8. Podkładka specjalna Ø24/Ø8,5x2,5		- 4 szt.	19. Nakrętka M8		- 1 szt.
9. Podkładka specjalna Ø30/Ø10,5x3		- 5 szt.	20. Nakrętka M10		- 5 szt.
10. Śruba M8x40	(PN/M-82105)	- 4 szt.	21. Nakrętka M12		- 7 szt.
11. Śruba M10x35	(PN/M-82105)	- 1 szt.			

W celu zamontowania zaczepu kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

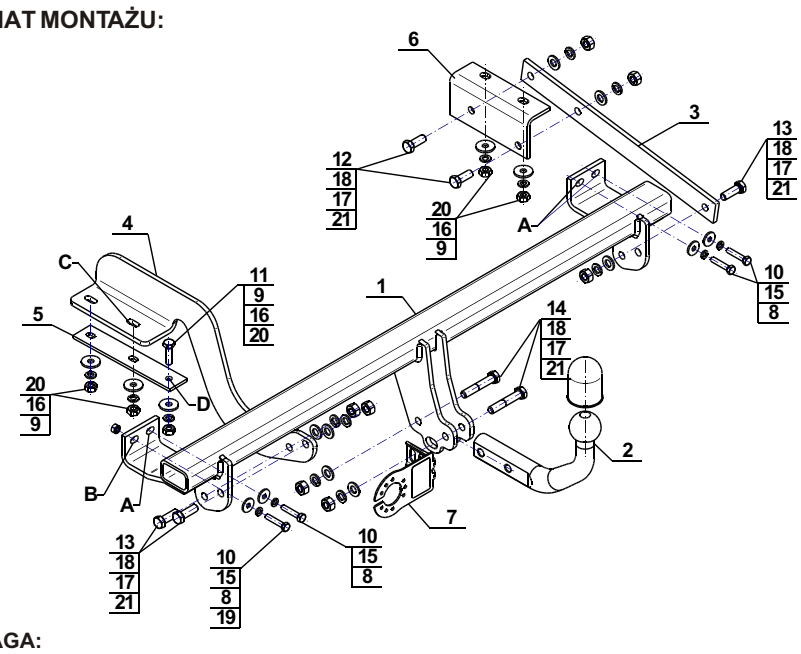
1. Montaż zaczepu nie wymaga demontażu ani podcinania zderzaka tylnego samochodu.
2. Odkręcić śruby mocujące zderzak od spodu.
3. Wykręcić fabryczne śruby w punktach A.
4. Zdemontować z lewej podłużnicy uchwyt tłumika (dotyczy tylko niektórych modeli).
5. Zagiąć osłonę termiczną do środka na ok. 10mm.
6. Przyłożyć wspornik (4) wraz z płaskownikiem (5) do lewej podłużnicy na wystające szpilki i skręcić luźno nakrętkami M10 (20) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (16) i podkładkami specjalnymi Ø30/Ø10,5x3 (9) (w przypadku zdemontowanego uchwytu tłumika należy go z powrotem zamontować w punktach C, D).
7. Przyłożyć korpus (1) do samochodu i skręcić w punktach A, B śrubami M8x40 (10) wraz z podkładkami sprężystymi Ø8,2 (15), podkładkami Ø24/Ø8,5x2,5 (8) i nakrętką M8 (19).
8. Skręcić wspornik (4) z korpusem (1) śrubami M12x35 (13) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (18), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (17) i nakrętkami M12 (21).
9. Przyłożyć kątownik (6) do prawej podłużnicy na wystające szpilki i skręcić luźno nakrętkami M10 (20) wraz z podkładkami specjalnymi Ø30/Ø10,5x3 (9) i podkładkami sprężystymi Ø10,2 (16).
10. Skręcić wzmocnienie (3) z kątownikiem (6) i korpusem (1) śrubami M12x30 (12) i M12x35 (13) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (18), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (17) i nakrętkami M12 (21).
11. Dokręcić wszystkie śruby.
12. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (7) śrubami M12x65 (14) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (18), podkładkami sprężystymi Ø 12,2 (17) i nakrętkami M12 (21).
13. Wkręcić ponownie śruby mocujące zderzak od spodu.

Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepu kulowego P-054.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego **P-054** należy uzyskać wpis w **dowodzie rejestracyjnym** pojazdu.

UWAGA: Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego **P-054** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczep **nie może być naprawiany.** W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

SCHEMAT MONTAŻU:



UWAGA:

Cena zaczepu kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

TOW BAR FOR Peugeot 3008

(2009 -)

FITTING AND OPERATION MANUAL

Cat. No.P-054

DESTINATION

Tow bar **P-054** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

FITTING CONDITIONS

Tow bar **P-054** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged . The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction . All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (M_o) . Torque values are given below :

M8	-	**25** (Nm)	M12	-	**85** (Nm)
M10	-	**50** (Nm)	M16	-	**200** (Nm)

OPERATION CONDITIONS

The tow bar **P-054** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook :

Typ: **P-054**	Tow bar catalogue number.
A50-X	Tow bar class (compressing device)
E20 **55R-01 3309**	Tow bar certification of approval number
D = 8,7 kN	Teoretical related force working on a ball hook
S = 70 kg	Max permissible vertical load of the hook ball
R = 1500 kg	Max permissible load of towing trailer

D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicale (also towning tractors) including, if neccessary, the vertical load of a centrale axle trailer.

R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.

g-acceleration due to gravity(assumed as 9,81 m/s^2)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion . The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord , chain) while towing .It is necessary to check periodically bolt joints during ope rating the ball hook. If screws are eased , it is necessary to screw them down .

FITTING

The tow bar **P-054** is made up of the following elements :

1. Towbar mainframe		- 1 piece	12. Bolt M12x30		- 2 pieces
2. Tow ball		- 1 piece	13. Bolt M12x35		- 3 pieces
3. Strengthening		- 1 piece	14. Bolt M12x65		- 2 pieces
4. Support		- 1 piece	15. Spring washer Ø8,2		- 4 pieces
5. Flat bar		- 1 piece	16. Spring washera Ø10,2		- 5 pieces
6. Angle bar		- 1 piece	17. Spring washer Ø12,2		- 7 pieces
7. Electrical socket plate		- 1 piece	18. Round washer Ø13,0		- 7 pieces
8. Special washer Ø24/Ø8,5x2,5		- 4 pieces	19. Nut M8		- 1 piece
9. Special washer Ø30/Ø10,5x3		- 5 pieces	20. Nut M10		- 5 pieces
10. Bolt M8x40	(PN/M-82105)	- 4 pieces	21. Nut M12		- 7 pieces
11. Bolt M10x35	(PN/M-82105)	- 1 piece			

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Rear bumper cutting and removing is not required .
2. Unscrew the rear bumper mounting bolts from the bottom.
3. Remove the factory bolts at points A.
4. Remove the silencer holder from left chassis (only for certain models).
5. Bend the thermal protection to the inside for around 10mm.
6. Attach the support (4) with flat bar (5) to the left stringer on protruding pins and screw on loosely using nuts M10 (20) with spring washers Ø10,2 (16) and special washers Ø30/Ø10,5x3 (9) (if silencer holder was removed previously should be installed at points C, D).
7. Attach the towbar mainframe (1) to the car and screw on at points A, B using bolts M8x40 (10) with spring washers Ø8,2 (15), washers Ø24/Ø8,5x2,5 (8) and nuts M8 (19).
8. Screw support (4) with towbar mainframe (1) using bolts M12x35 (13) withspring washers Ø12,2 (17), round washers Ø13,0 (18) and nuts M12 (21).
9. Attach the angle bar (6) to the right stringer on protruding pins and screw on loosely using nuts M10 (20) with spring washers Ø10,2 (16) and special washers Ø30/Ø10,5x3 (9).
10. Screw strengthening (3) with angle bar (6) and towbar mainframe (1) using bolts M12x30 (12) and M12x35 (13) with round washers Ø13,0 (18), spring washers Ø12,2 (17) and nuts M12 (21).
11. Tighten all bolts.
12. Attach the tow ball (2) and electrical plate (7) to the towbar mainframe (1) using bolts M12x65 (14)with flat washers Ø13,0 (18), spring washers Ø12,2 (17) and nuts M12 (21).
13. Tighten all bumper mounting bolts from the bottom.

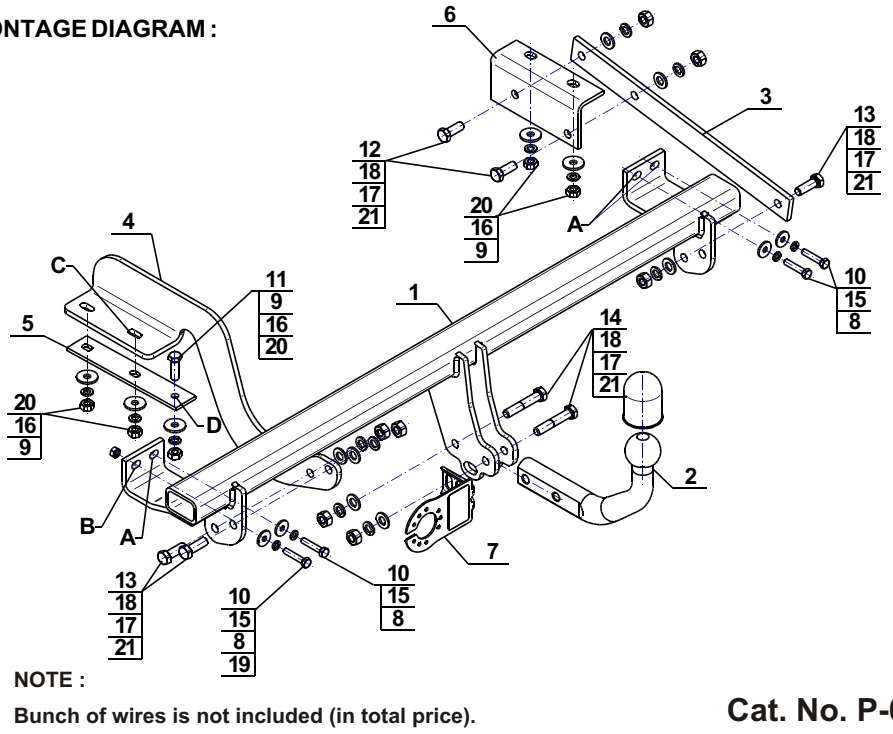
Obeying this instruction assures correct montage and the P-054 tow bar operating.

After assembling of the tow bar **P-054** you have to get entry in cars **registration book.**

CAUTION :

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation . Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or unproper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages .

MONTAGE DIAGRAM :



NOTE :

Bunch of wires is not included (in total price).

Montage und Gebrauchsanleitung für die Anhängerkupplung:

Peugeot 3008

(2009 -)

Katalognummer P-054

Verwendungsbereich

Die Anhängerkupplung **P-054** ist für das Ziehen eines Anhängers bestimmt. Die Anhängerkupplung besitzt das Prüfzeichen **E20**.

Vorbedingungen für die Montage der Anhängerkupplung

Die Anhängerkupplung **P-054** darf nur an Fahrzeugen montiert und genutzt werden, deren Karosserie in einem einwandfreien technischen Zustand ist. Die Anhängerkupplung darf nur entsprechend der folgenden Anleitungen montiert und genutzt werden.
Alle Schrauben und Muttern entsprechend dem in der folgenden Tabelle angegebenen Drehmoment (Mo) anziehen (das Drehmoment bezieht sich jeweils auf Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

Nutzungsbedingungen

Die Anhängerkupplung **P-054** besitzt ein Typenschild, das die Parameter für eine ordnungsgemäße und sichere Belastung der Kupplung angibt:

Typ: **P-054**	Katalognummer von der Anhängerkupplung
A50-X	Kupplungsklasse
(E20) **55R-01 3309**	Die Homologationsnummer der Anhängerkupplung
D = 8,7 kN	D-Wert
S = 70 kg	Stützlast
R = 1500 kg	Max. Anhängerlast

Der D-Wert wird nach folgender Formel berechnet:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R}\ kN$$

T-zulässiges Gesamtgewicht des Zugfahrzeugs (oder auch eines Schleppzuges) in Tonnen; einschließlich, falls gegeben, der senkrechten Achslast des Anhängers auf die Zentralachse
R- zulässiges Gesamtgewicht eines PKW-Anhängers mit einer in der Senkrechten beweglichen Deichsel oder eines Aufliegers (in Tonnen)
g- Erdbeschleunigung (9,81 m/s2).

Während der Nutzung sind die einzelnen Kupplungsteile in einem einwandfreien technischen Zustand zu halten und vor Korrosion zu schützen. Während des Schleppvorgangs ist der Anhänger zusätzlich mit einem Seil oder einer Kette von entsprechender Stärke mit dem Zugfahrzeug zu verbinden. Während der Nutzung der Anhängerkupplung sind von Zeit zu Zeit die Verschraubungen zu überprüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Montageanleitung:

Die Anhängerkupplung **P-054** besteht aus :

1. Gestell	- 1 Stück	12. Schraube M12x30	- 2 Stück
2. Kupplungskugel	- 1 Stück	13. Schraube M12x35	- 3 Stück
3. Verstärkung	- 1 Stück	14. Schraube M12x65	- 2 Stück
4. Stütze	- 1 Stück	15. Federring Ø8,2	- 4 Stück
5. Flacheisen	- 1 Stück	16. Federring Ø10,2	- 5 Stück
6. Winkeleisen	- 1 Stück	17. Federring Ø12,2	- 7 Stück
7. Steckdosenhalterung	- 1 Stück	18. Runde Unterlegscheibe Ø13,0	- 7 Stück
8. Spezielle Unterlegscheibe Ø24/Ø8,5x2,5	- 4 Stück	19. Mutter M8	- 1 Stück
9. Spezielle Unterlegscheibe Ø30/Ø10,5x3	- 5 Stück	20. Mutter M10	- 5 Stück
10. Schraube M8x40	- 4 Stück	21. Mutter M12	- 7 Stück
11. Schraube M10x35	- 1 Stück		

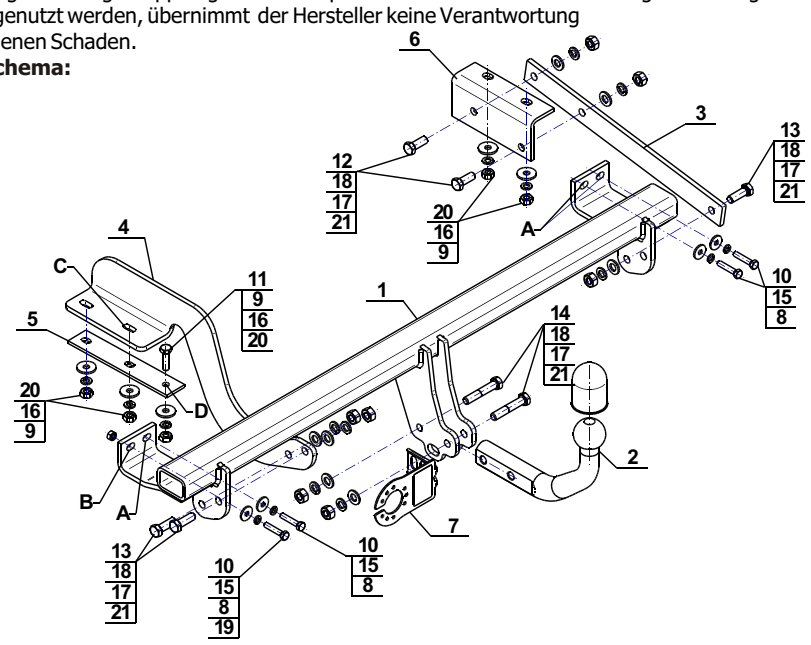
Um die Anhängerkupplung P-054 richtig zu montieren ist folgende Beschreibung einzuhalten:

1. Die Montage der Anhängerkupplung erfordert keine Demontage und keinen Anschnitt der hinteren Stoßstange.
2. Die Stoßstange von unten verstärkenden Schrauben abschrauben.
3. Die vom Werk aus vorhandenen Schrauben in den Punkten A herausschrauben.
4. Vom linken Längsträger, den Auspufftopfgriff demontieren (betrifft nur manche Modelle).
5. Die Thermoschutzhaube nach innen ca. 10mm biegen.
6. Die Stütze (4) mit dem Flacheisen (5) von der linken Seite auf die herausragenden Stiften anlegen und mit den Muttern M10 (20), den Federringen Ø10,2 (16), den speziellen Unterlegscheiben Ø30/Ø10,5x3 (9) verschrauben (der demontierte Auspufftopfgriff ist sofort in den Punkten C, D einzubauen).
7. Das Gestell (1) an den Wagen anlegen und in den Punkten A, B mit den Schrauben M8x40 (10), den Federringen Ø8,2 (15), den speziellen Unterlegscheiben Ø24/Ø8,5x2,5 (8) und den Muttern M8 (19) verschrauben.
8. Die Stütze (4) mit dem Gestell (1), mit den Schrauben M12x35 (13), den runden Unterlegscheiben Ø13,0 (18), den Federringen Ø12,2 (17) und den Muttern M12 (21) verschrauben.
9. Das Winkeleisen (6) an den rechten Längsträger auf die herausragenden Stiften anlegen und mit den Muttern M10 (20), den speziellen Unterlegscheiben Ø30/Ø10,5x3 (9), den Federringen Ø10,2 (16) locker verschrauben.
10. Die Verstärkung (3) mit dem Winkeleisen (6) und dem Gestell (1), mit den Schrauben M12x30 (12) und M12x35 (13), den runden Unterlegscheiben Ø13,0 (18), den Federringen Ø12,2 (17) und den Muttern M12 (21) verschrauben.
11. Alle Schrauben festziehen.
12. An das Gestell (1) die Kugel (2) und die Steckdosenhalterung (7) mit den Schrauben M12x65 (14), den runden Unterlegscheiben Ø13,0 (18), den Federringen Ø12,2 (17) und den Muttern M12 (21) anschrauben.
13. Die Stoßstange von unten verstärkenden Schrauben einschrauben.

Die Einhaltung vorliegender Gebrauchsanleitung versichert richtige Montage Und Nutzung der Anhängerkupplung P-054.

Montage der Anhängerkupplung **P-054** soll ins Fahrzeugschein eingetragen werden.
Achtung: Nach 1000 km sind die Schraubverbindungen nachzuprüfen. Die Kugel ist sauber einzuhalten und mit Schmierfett einzuschmieren. Eine Kugelschutz ist zu verwenden.
Alle mechanischen Beschädigungen der Anhängerkupplung **P-054** schließen weitere Nutzung aus.
Die beschädigte Anhängerkupplung ist nicht reparierbar. Sollte die Art der Montage nicht eingehalten oder falsch genutzt werden, übernimmt der Hersteller keine Verantwortung für entstandenen Schaden.

Montageschema:



Achtung: Im Preis der Anhängerkupplung ist kein Elektrosatz enthalten.

Die Anhängerkupplung muss nicht beim TÜV vorgeführt werden, da diese mit dem Zeichen E20 ausgezeichnet ist, es sei denn, dass aktuelle Vorschriften es anders bestimmen. Diese Montageanleitung dient als ABE und muss mit den Fahrzeugpapieren mitgeführt werden.