



INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI ZACZEPU KULOWEGO DO SAMOCHODU: Suzuki Celerio II (5D) (LF) (2014 - 2021)



PRZEZNACZENIE

Zaczepek kulowy **S-380** jest przeznaczony do holowania przyczepy. Zaczepek ten posiada aktualne Świadectwo Homologacji uprawniające do oznaczenia wyrobu znakiem homologacji **E20**.

WARUNKI MONTAŻU

Zaczepek kulowy **S-380** może być używany i eksploatowany w samochodzie o właściwym stanie technicznym elementów nadwozia. Zaczepek musi być zamontowany i eksploatowany w samochodzie zgodnie z niniejszą instrukcją.

Wszystkie śruby i nakrętki występujące w zaczepek kulowym muszą być dokręcone odpowiednim momentem obrotowym (M_0) o wartościach podanych w poniższej tabeli (dla śrub w klasie 8.8):

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek kulowy **S-380** posiada tabliczkę znamionową określającą prawidłowe i bezpieczne obciążenie zaczepeku, tj.:

Typ: **S-380**
A50-X
(E20) 55R-01 4398
D = 3,25 kN
S = 40 kg
R = 450 kg

Numer katalogowy zaczepeku kulowego
Klasa zaczepeku kulowego (urządzenia sprzęgającego)
Nr świadectwa Homologacji zaczepeku kulowego
Teoretyczna siła odniesienia działająca na zaczepek kulowy
Max. dopuszczalne obciążenie pionowe kuli zaczepeku
Max. dopuszczalne obciążenie holowanej przyczepy

Siłę D wylicza się ze wzoru:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, pojazdu ciągnącego (także ciągników holujących) łącznie, jeśli występuje, z obciążeniem pionowym przyczepy z osią centralną.

R-technicznie dopuszczalna maksymalna masa, w tonach, przyczepy samochodowej z dyszlem ruchomym w płaszczyźnie pionowej lub naczepy.

g- przyspieszenie ziemskie (przyjmowane jako 9,81 m/s²)

Podczas eksploatacji poszczególne elementy zaczepeku kulowego powinny być utrzymane w należytych stanie technicznym i zabezpieczone przed działaniem korozji. W czasie holowania przyczepy musi być złączona dodatkowym elastycznym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (linka, łańcuch). W czasie eksploatacji zaczepeku kulowego należy okresowo sprawdzać połączenia śrubowe, a w przypadku poluzowania nakrętek należy je dokręcić.

MONTAŻ

Zaczepek kulowy **S-380** składa się z następujących elementów:

- | | | | |
|---------------------------------|----------|-------------------------------|----------|
| 1. Korpus | - 1 szt. | 9. Śruba M12x65 (PN/M-82101) | - 2 szt. |
| 2. Kula | - 1 szt. | 10. Podkładka sprężysta Ø10,2 | - 8 szt. |
| 3. Uchwyt gniazda elektrycznego | - 1 szt. | 11. Podkładka sprężysta Ø12,2 | - 2 szt. |
| 4. Płaskownik prawy | - 1 szt. | 12. Podkładka okrągła Ø10,5 | - 8 szt. |
| 5. Płaskownik lewy | - 1 szt. | 13. Podkładka okrągła Ø13,0 | - 2 szt. |
| 6. Wspornik prawy | - 1 szt. | 14. Nakrętka M10 | - 4 szt. |
| 7. Wspornik lewy | - 1 szt. | 15. Nakrętka M12 | - 2 szt. |
| 8. Śruba M10x40 (PN/M-82105) | - 8 szt. | | |

W celu zamontowania zaczepeku kulowego należy przestrzegać poniższego opisu:

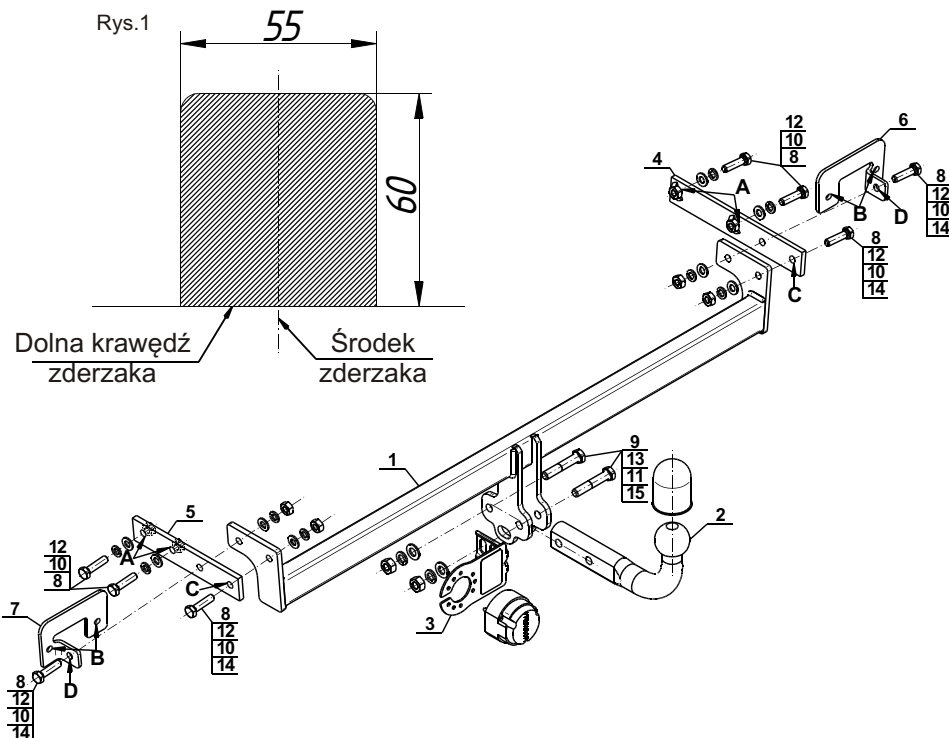
1. Montaż zaczepeku **wymaga podcinania oraz demontażu zderzaka tylnego** samochodu.
2. Zdemontować zderzak tylny wraz ze wzmocnieniem (wzmocnienie nie będzie ponownie wykorzystane).
3. Wsunąć płaskowniki prawy (4) i lewy (5) do wewnątrz podłużnic i skrócić luźno w punktach A śrubami M10x40 (8) wraz z podkładkami sprężystymi Ø10,2 (10) i podkładkami okrągłymi Ø10,5 (12).
4. Przyłożyć wsporniki prawy (6) i lewy (7) do pasa tylnego na wystające szpilki i skrócić luźno w punktach B fabrycznymi nakrętkami M6.
5. Wsunąć korpus (1) pomiędzy zamontowane płaskowniki (4, 5) i skrócić w punktach C i D śrubami M10x40 (8) wraz z podkładkami okrągłymi Ø10,5 (12), podkładkami sprężystymi Ø10,2 (10) i nakrętkami M10 (14).
6. Dokręcić wszystkie śruby.
7. Wykonać podcięcie zderzaka zgodnie z rysunkiem 1.
8. Zamontować zderzak tylny.
9. Do korpusu (1) dokręcić kulę (2) i uchwyt gniazda elektrycznego (3) śrubami M12x65 (9) wraz z podkładkami okrągłymi Ø13,0 (13), podkładkami sprężystymi Ø12,2 (11) i nakrętkami M12 (15).

Przestrzeganie niniejszej instrukcji zapewnia prawidłowy montaż i eksploatację zaczepeku kulowego S-380.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego **S-380** należy uzyskać wpis w **dowodzie rejestracyjnym** pojazdu.

UWAGA: Sprawdzać połączenia śrubowe po przejechaniu 1000 km. Kulę zawsze utrzymywać w czystości i smarować smarem stałym. Stosować osłonę kuli. Wszystkie uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego **S-380** wykluczają dalszą jego eksploatację. Uszkodzony zaczepek **nie może być naprawiany**. W przypadku nie przestrzegania opisanego sposobu montażu lub niewłaściwego jego użytkowania producent **nie ponosi odpowiedzialności** za powstałe szkody.

SCHEMAT MONTAŻU:



UWAGA:

Cena zaczepeku kulowego nie obejmuje wiązki elektrycznej.

13.03.2023.

Nr kat. S-380

Nr kat. S-380

TOW BAR FOR Suzuki Celerio II (5D) (LF) (2014 - 2021)

FITTING AND OPERATION MANUAL

Cat. No.S-380

DESTINATION

Tow bar **S-380** is designed for towing a trailer. This ball hook has a current certification of approval authorizing the product with **E20** certification sign.

FITTING CONDITIONS

Tow bar **S-380** can be used and operated in a car with proper technical conditions of body elements. Those parts cannot be mechanically damaged. The ball hook has to be installed and operated in a car according to this instruction. All bolts and nuts in ball hook have to be screwed down with proper torque (Mo). Torque values are given below:

M8	-	25 (Nm)	M12	-	85 (Nm)
M10	-	50 (Nm)	M16	-	200 (Nm)

OPERATION CONDITIONS

The tow bar **S-380** has a rating plate describing correct and safe loads of the hook:

Typ: S-380	Tow bar catalogue number.
A50-X	Tow bar class (compressing device)
E20 55R-01 4398	Tow bar certification of approval number
D = 3,25 kN	Teoretical related force working on a ball hook
S = 40 kg	Max permissible vertical load of the hook ball
R = 450 kg	Max permissible load of towing trailer

D - force is calculated using the following formula:

$$D = g \times \frac{T \times R}{T + R} \text{ kN}$$

T-technically permissible maximum mass in tonnes of the towing vehicle (also towing tractors) including, if necessary, the vertical load of a centrale axle trailer.
R-technically permissible maximum mass in tonnes of the full trailer with drawgal free to move in the vertical plane or of the semi-trailer.
g-acceleration due to gravity(assumed as 9,81 m/s²)

During operating individual elements of ball hook should be kept in a proper technical condition and protected from corrosion. The trailer must be linked with an elastic joint with proper durability (cord, chain) while towing. It is necessary to check periodically bolt joints during operating the ball hook. If screws are eased, it is necessary to screw them down.

FITTING

The tow bar **S-380** is made up of the following elements:

1. Towbar mainframe	- 1 piece	9. Bolt M12x65	- 2 pieces
2. Tow ball	- 1 piece	10. Spring washer Ø10,2	- 8 pieces
3. Electrical socket plate	- 1 piece	11. Spring washer Ø12,2	- 2 pieces
4. Right flat bar	- 1 piece	12. Round washer Ø10,5	- 8 pieces
5. Left flat bar	- 1 piece	13. Round washer Ø13,0	- 2 pieces
6. Right support	- 1 piece	14. Nut M10	- 4 pieces
7. Left support	- 1 piece	15. Nut M12	- 2 pieces
8. Bolt M10x40	- 8 pieces		

Please follow the installation fitting instruction below in order to ensure correct installation of the towbar:

1. Installation **require removing and cutting of the rear bumper** of the car.
2. Remove the rear bumper of the car with its strengthening (it will not be re-used).
3. Slide the right (4) and left (5) flat bars into the internal side of stringer and screw it loosely in A points using bolts M10x40 (8) with spring washers Ø10,2 (10) and round washers Ø10,5 (12).
4. Put the right (6) and left (7) supports into the back belt of the car on the protruding pins and screw it loosely in B points using factory nuts M6.
5. Slide the towbar mainframe (1) between installed flat bars (4, 5) and screw it in points C and D using bolts M10x40 (8) with round washers Ø10,5 (12), spring washers Ø10,2 (10) and nuts M10 (14).
6. Tighten all bolts.
7. Make a cut in the bumper according to the figure 1.
8. Install the rear bumper.
9. Tighten tow ball (2) and electrical socket plate (3) into the towbar mainframe (1) using bolts M12x65 (9) with round washers Ø13,0 (13), spring washers Ø12,2 (11) and nuts M12 (15).

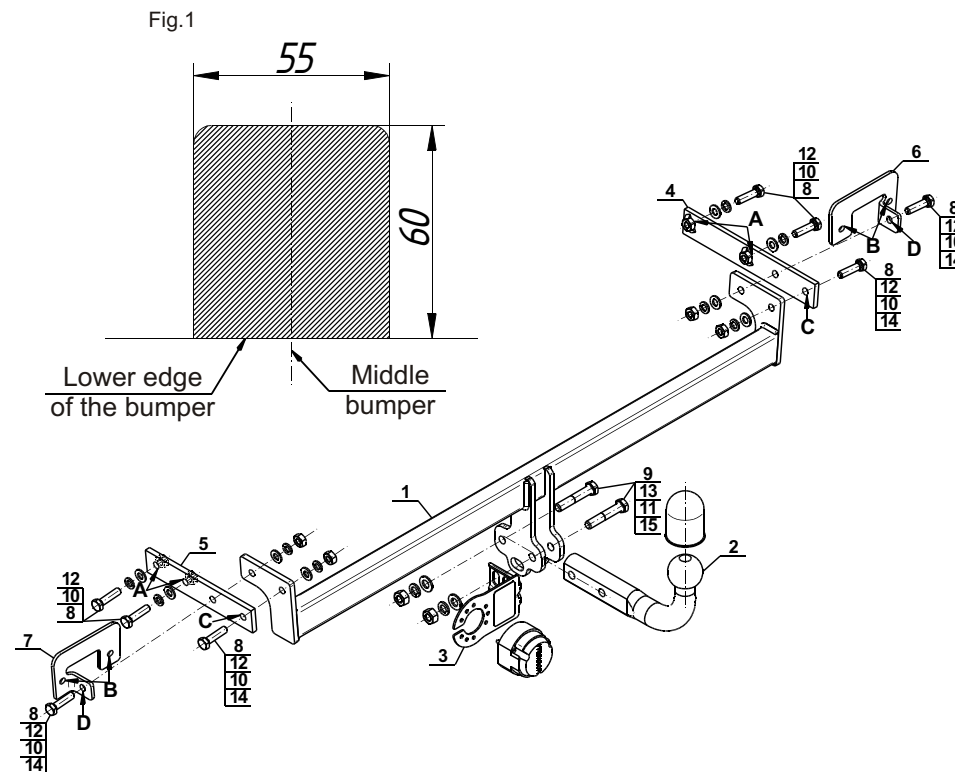
Obeying this instruction assures correct montage and the S-380 tow bar operating.

After assembling of the tow bar **S-380** you have to get entry in cars **registration book**.

CAUTION:

Check if all bolts and nuts are correctly tightened after 1000km. Keep tow ball clean, grease and cased. All mechanical damages of tow bar excludes its further exploitation. Damaged ball hook **cannot be repaired**. In case of braking the rules of montage or improper usage manufacturer **do not take responsibility** for arised damages.

MONTAGE DIAGRAM:



NOTE:

Bunch of wires is not included (in total price).